

# CQP

## Opérateur spécialisé en Assemblage, Parachèvement et Finitions

OUTIL 1 ■ Livret de repérage  
des compétences du candidat

CANDIDAT



Nom \_\_\_\_\_

Prénom \_\_\_\_\_

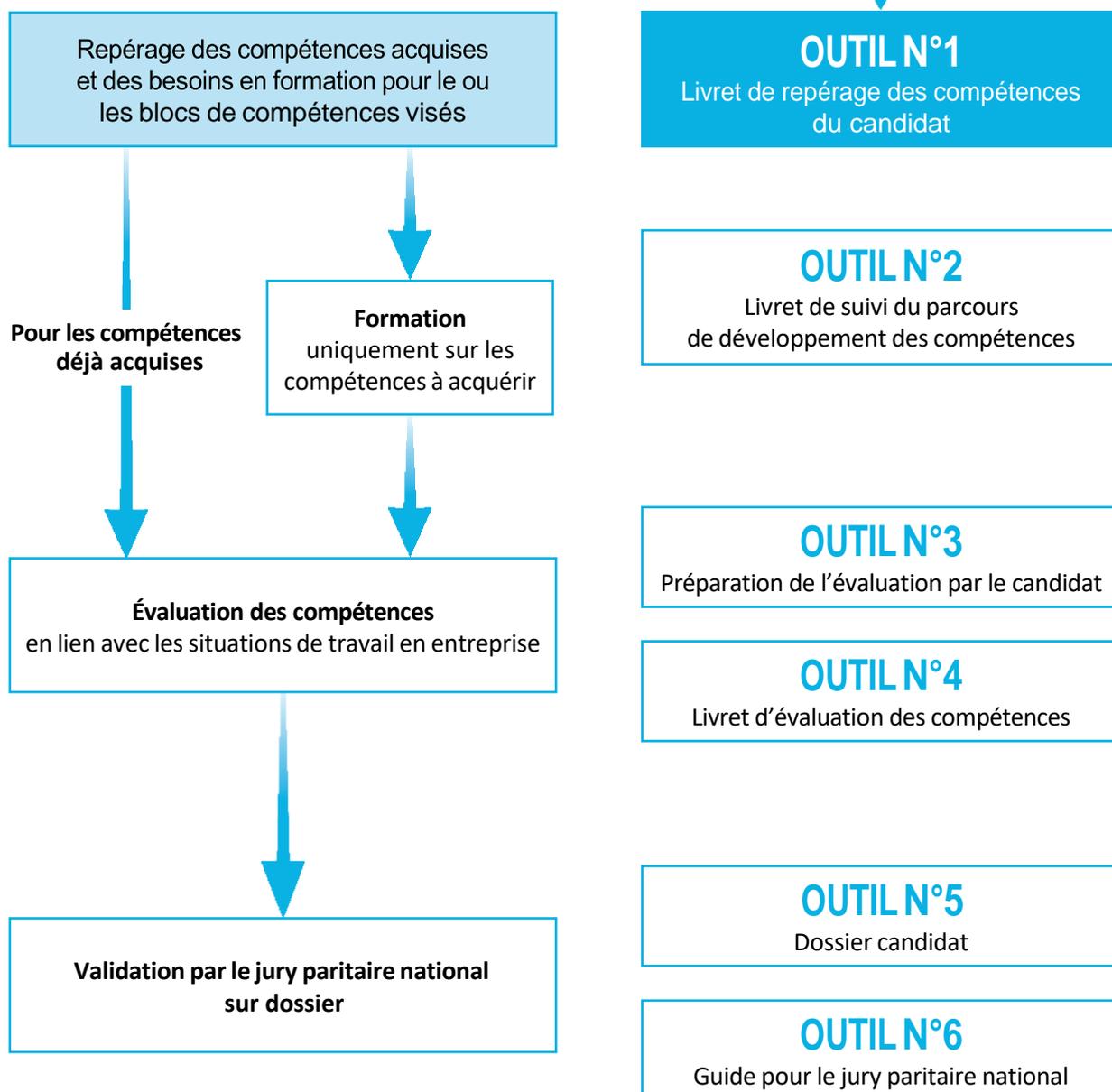
Entreprise \_\_\_\_\_

# Présentation de la démarche de repérage des compétences

## Les différents outils de la démarche CQP Plasturgie

Ces outils sont à utiliser tout au long de la démarche vers l'obtention du CQP, quel que soit le nombre de blocs de compétences visés.

### LES OUTILS À UTILISER





## Les acteurs de l'entretien de repérage des compétences

---

- ➔ Le candidat
- ➔ Un ou des intervenants ayant une **connaissance professionnelle actualisée (moins de 3 ans) du métier ciblé et des procédés, la connaissance du référentiel du CQP Plasturgie, du dispositif et des outils et la compétence de conduite d'entretien**

Les intervenants du repérage doivent être habilités.  
Le choix des intervenants appartient à l'entreprise.

## Objectifs de l'entretien

---

- ➔ **Présenter le CQP Plasturgie et les blocs de compétences**
- ➔ **Identifier les compétences acquises dans les blocs de compétences**
- ➔ **Définir les éventuels besoins en formation du candidat**  
au regard des compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie

Ce livret de repérage des compétences, outil élaboré par la CPNEFP de la Plasturgie<sup>1</sup>, doit être utilisé pour l'entretien.

*1. Commission Paritaire Nationale pour l'Emploi et la Formation Professionnelle : instance paritaire représentant les employeurs et les salariés de la Plasturgie*

## Déroulement de l'entretien

### Accueil du candidat

- ➔ Rappel de l'objectif et du contexte de l'entretien : préparer le **CQP Plasturgie Opérateur spécialisé en Assemblage, Parachèvement et Finitions** en tenant compte des **compétences du candidat** et en **personnalisant le parcours de formation éventuel**.
- ➔ Cet entretien n'est ni une évaluation, ni un examen, c'est un **entretien de positionnement**. L'évaluation sur **l'ensemble des compétences** requises pour l'obtention du CQP Plasturgie sera réalisée **à l'issue du parcours du candidat**.
- ➔ **Présentation du CQP Plasturgie Opérateur spécialisé en Assemblage, Parachèvement et Finitions**. Il est constitué de 2 blocs de compétences qui font chacun l'objet d'un repérage des compétences. Ces blocs de compétences sont les suivants :

#### BLOC 1

- Organiser ses opérations de fabrication

#### BLOC 2

- Mettre en œuvre ses opérations de fabrication

### Analyse de l'expérience du candidat et repérage de ses compétences

- ➔ L'entretien va permettre de déterminer pour **quelles compétences le candidat doit suivre une formation** et pour **quelles compétences il peut être directement évalué**, ces compétences étant déjà acquises.
- ➔ Pour **mettre à l'aise** le candidat : lui poser quelques questions sur son **parcours professionnel, ses souhaits, sa motivation** pour le CQP Plasturgie avant de le questionner compétence par compétence (voir livret de repérage des compétences du candidat qui suit).
- ➔ Tout en utilisant le guide d'entretien, vous pouvez demander au candidat d'évoquer des **situations concrètes**, des **exemples précis** illustrant son expérience : il s'agit de déterminer si le candidat a acquis les compétences nécessaires pour l'obtention du CQP Plasturgie.
- ➔ Faire attention pour chaque compétence **à la nature et à la durée de l'expérience** du candidat : il ne suffit pas d'avoir déjà eu l'occasion de mettre en œuvre telle ou telle compétence, il faut la maîtriser.



## Repérage des compétences du candidat

Remplir le tableau ci-après des échanges avec le candidat sur son expérience, sa pratique professionnelle et à partir d'exemples concrets.

L'entretien est basé sur les activités réalisées par le candidat. Si le candidat ne réalise pas une activité, le candidat devra suivre un parcours de formation pour acquérir la compétence correspondante.

Les compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie et les critères d'évaluation sont indiqués afin de positionner les besoins éventuels en formation au regard de ce qui sera requis lors de l'évaluation.

# BLOC 1 : ORGANISER SES OPERATIONS DE FABRICATION

## ACTIVITE 1 : ORGANISATION DU TRAVAIL

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



**Dans votre activité, suivez-vous des consignes et procédures particulières pour organiser votre travail ?**

OUI

NON

Si oui :

- Quelles sont les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie à respecter dans votre activité ? Que faites-vous pour respecter ces règles ? Quels sont les risques de sécurité liés à votre activité ? Quels moyens de prévention mettez-vous en œuvre pour les éviter ?
- Proposez-vous des actions d'amélioration continue ? Des mesures de protection de l'environnement sont-elles mises en œuvre dans le cadre de votre activité ?
- A quelles informations êtes-vous attentif pour organiser et exécuter votre programme de travail ? Quels contrôles des équipements et des approvisionnements effectuez-vous ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accidents	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement en vigueur dans l'entreprise sont appliquées selon les consignes et avec régularité</li> <li>• Les opérations de rangement, de nettoyage des locaux et des équipements sont réalisées et organisées en appliquant les consignes ou procédures en vigueur dans l'entreprise</li> <li>• Les conséquences du non-respect des procédures sont expliquées</li> <li>• Les moyens de prévention et de protection collectifs et individuels mis à disposition par l'entreprise sont utilisés conformément aux exigences</li> <li>• Les conséquences du non-respect des procédures sont expliquées</li> <li>• Les gestes et postures de travail et les règles d'ergonomie en vigueur dans l'entreprise sur la ligne de production sont expliqués et appliqués</li> </ul>
Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Des actions d'amélioration sont proposées dans son domaine de compétence</li> <li>• Des options de la gestion de fin de vie d'un produit de l'entreprise (valorisation énergétique, réutilisation, réemploi, recyclage, déchet) sont indiquées et les sources de valorisation des rebuts éventuels liés à son activité sont identifiées</li> <li>• Les mesures de protection de l'environnement en vigueur dans l'entreprise sont appliquées (récupération des effluents et matières lors du nettoyage, tri sélectif, économies d'énergie...)</li> <li>• Les résultats obtenus par les actions correctives sont suivis</li> </ul>

<p><b>Prendre en compte l'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail, en vérifiant la disponibilité et la conformité de l'équipement de production, les matériels nécessaires à la production ainsi que l'approvisionnement des matières au regard du dossier de fabrication, afin d'assurer le démarrage de la production</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail est identifié et vérifié (modes opératoires, gammes de fabrication, documents du dossier de fabrication, etc.)</li> <li>• Les informations concernant la production sont expliquées et prises en compte</li> <li>• L'ensemble des contrôles des équipements nécessaires à la production sont réalisés (contrôle sécurité, propreté...)</li> <li>• À partir d'exemples de dysfonctionnement, la procédure est expliquée</li> <li>• Les matières et composants nécessaires à la production sont disponibles</li> <li>• L'identification des matières, leurs quantités et leurs préparations éventuelles sont contrôlées</li> </ul>
--	--



## A l'issue du repérage des compétences de l'activité « Organisation du travail »

A COMPLÉTER

- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
  
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
  - La mise en œuvre des consignes et des règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  
  - L'intégration d'actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  
  - La prise en compte de l'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail, en vérifiant la disponibilité et la conformité de l'équipement de production, les matériels nécessaires à la production ainsi que l'approvisionnement des matières au regard du dossier de fabrication, afin d'assurer le démarrage de la production**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

# BLOC 1 : ORGANISER SES OPERATIONS DE FABRICATION

## ACTIVITE 2 : ORGANISATION DU POSTE DE TRAVAIL

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, suivez-vous des consignes et procédures particulières pour organiser votre poste de travail ?

- OUI  
 NON

Si oui :

- Comment préparez-vous votre poste de travail et les différents outils nécessaires à la production ?
- Comment organisez-vous votre poste de travail et maintenez-vous son état de propreté du début à la fin de la production ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Préparer le poste de travail et les différents outils nécessaire à la production, en fonction des modes opératoires, afin d'assurer le bon déroulement de la production	<ul style="list-style-type: none"><li>• La présence des outils et moyens de contrôle nécessaires à la production est vérifiée, le poste de travail et les différents outillages nécessaires à la production sont conformes aux fiches de consignes et standards du poste</li><li>• Si anomalies, elles sont identifiées, signalées et/ou corrigées</li><li>• Les consignes ou procédures concernant le nettoyage sont respectées</li></ul>
Organiser son poste de travail, en maintenant l'état de propreté du poste et celui des outils, afin d'effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production	<ul style="list-style-type: none"><li>• L'organisation du poste de travail répond aux standards de l'entreprise</li><li>• Les tâches à effectuer du début à la fin de la production sont listées</li><li>• La chronologie des tâches a bien été prise en compte</li><li>• Le poste de travail est rangé, les outils sont nettoyés et les consignes respectées</li></ul>



## A l'issue du repérage des compétences de l'activité « Organisation du poste de travail »

A COMPLÉTER

- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
  - La préparation du poste de travail et les différents outils nécessaires à la production, en fonction des modes opératoires, afin d'assurer le bon déroulement de la production**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  - L'organisation de son poste de travail, en maintenant l'état de propreté du poste et celui des outils, afin d'effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

# BLOC 1 : CONDUIRE UN EQUIPEMENT DE FABRICATION

## ACTIVITE 3 : ANALYSE DE LA QUALITE ET DE LA CONFORMITE DES PRODUITS

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, réalisez-vous des analyses de la qualité et de la conformité des produits ?

OUI

NON

Si oui :

- Comment réalisez-vous le prélèvement des produits ?
- Quels contrôles réalisez-vous ? Comment faites-vous ?
- Que faites-vous en cas d'anomalie ou de dérive ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon les instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité	<ul style="list-style-type: none"><li>• La procédure de contrôle ou de prélèvement est réalisée selon les instructions</li><li>• Les contrôles nécessaires sont expliqués et réalisés (contrôles visuels, tests dimensionnels, contrôles de masse...) selon les consignes</li><li>• Les documents associés sont remplis correctement</li><li>• Toute dérive ou anomalie est détectée</li></ul>
Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées	<ul style="list-style-type: none"><li>• Le degré de gravité de l'anomalie est identifié</li><li>• Les conséquences sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité des produits sont expliquées</li><li>• Des mesures correctives immédiates relevant de son activité (alerte, ajustement de paramètres, arrêt du système...) sont mises en œuvre conformément aux procédures et de façon adaptée à la situation</li><li>• Les informations appropriées sont transmises au bon interlocuteur</li></ul>



# A l'issue du repérage des compétences de l'activité « ANALYSE DE LA QUALITE ET DE LA CONFORMITE DES PRODUITS »

A COMPLÉTER

- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
  
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
  - Le contrôle de certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon les instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  
  - L'analyse des anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

## BLOC 2 : METTRE EN ŒUVRE SES OPERATIONS DE FABRICATION

### ACTIVITE 1 : PREPARATION DES OPERATIONS

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, participez-vous à la préparation des opérations de fabrication ?

OUI

NON

Si oui :

- Comment utilisez-vous le dossier de fabrication pour identifier les principales caractéristiques des composants utilisés et du produit à fabriquer ?
- Pouvez-vous identifier les étapes des procédés de fabrication, les équipements associés, les paramètres et points critiques, en amont du démarrage ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Identifier les principales caractéristiques des composants utilisés et du produit à fabriquer, en prenant en compte le dossier de fabrication, afin de les utiliser de manière conforme	<ul style="list-style-type: none"><li>• Les composants mis en œuvre dans l'activité sont cités</li><li>• Les fonctions des produits à fabriquer sont citées</li><li>• L'usage éventuel de matières plastiques recyclées dans le processus de production est identifié</li></ul>
Identifier les étapes des procédés de fabrication, les équipements associés, les paramètres et points critiques, en amont du démarrage, pour assurer la bonne réalisation du produit	<ul style="list-style-type: none"><li>• Les principales étapes du procédé de fabrication mis en œuvre sont citées</li></ul>



## A l'issue du repérage des compétences de l'activité « PREPARATION DES OPERATIONS »

**A COMPLÉTER**

- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
  - L'identification des principales caractéristiques des composants utilisés et du produits à fabriquer, en prenant en compte le dossier de fabrication, afin de les utiliser de manière conforme**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  - L'identification des étapes des procédés de fabrication, des équipements associés, des paramètres et points critiques, en amont du démarrage, pour assurer la bonne réalisation du produit**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

## BLOC 2 : METTRE EN ŒUVRE SES OPERATIONS DE FABRICATION

### ACTIVITE 2 : MISE EN ŒUVRE DES OPERATIONS DE FABRICATION

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, mettez-vous en œuvre les opérations de fabrication ?

OUI

NON

Si oui :

- Comment mettez-vous en œuvre les techniques d'assemblage et de montage ? Quelles consignes de fabrication respectez-vous ?
- Comment mettez-vous en œuvre les techniques de finition et de parachèvement afin de donner un aspect fini au produit ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Mettre en œuvre les techniques d'assemblage (soudure, collage) et de montage en respectant les consignes de fabrication, afin d'assembler les différentes parties du produit	<ul style="list-style-type: none"><li>• Les différentes opérations manuelles sont expliquées</li><li>• La mise en œuvre des techniques est conforme aux caractéristiques du produit à réaliser</li><li>• Les consignes de fabrication sont respectées</li><li>• Le temps alloué est respecté</li></ul>
Mettre en œuvre les techniques de finition et de parachèvement en utilisant les outils appropriés, afin de donner un aspect fini au produit	<ul style="list-style-type: none"><li>• Les différentes opérations manuelles sont expliquées</li><li>• La mise en œuvre des techniques sont conformes aux caractéristiques du produit à réaliser</li><li>• Les consignes de fabrication sont respectées</li></ul>



A l'issue du repérage des compétences de l'activité

# « MISE EN ŒUVRE DES OPERATIONS DE FABRICATION »

A COMPLÉTER

- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
  - La mise en œuvre des techniques d'assemblage (soudure, collage) et de montage en respectant les consignes de fabrication, afin d'assembler les différentes parties du produit**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  - La mise en œuvre de techniques de finition et de parachèvement en utilisant les outils appropriés, afin de donner un aspect fini au produit**
    - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
      - Suivi d'une formation d'approfondissement
      - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

## BLOC 2 : METTRE EN ŒUVRE SES OPERATIONS DE FABRICATION

### ACTIVITE 3 : MAINTENANCE ET CORRECTION DES DYSFONCTIONNEMENTS

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, réalisez-vous des opérations de maintenance et de correction des dysfonctionnements de premier niveau ?

OUI

NON

Si oui :

- Quelles opérations de fin de production et de nettoyage réalisez-vous ?
- Quelles bonnes pratiques mettez-vous en œuvre pour diminuer la consommation de ressources ?
- Êtes-vous capables de détecter toute anomalie ou incident lors de la production ? Quelles mesures choisissez-vous (non-utilisation de l'outil, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.) ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (Utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Réaliser les opérations de fin de production et le nettoyage, en suivant les procédures et les règles de sécurité, afin de laisser le poste de travail et les outils en bon état	<ul style="list-style-type: none"><li>• Les opérations de fin de production et de nettoyage sont réalisées selon les consignes ou les modes opératoires établis</li><li>• Des bonnes pratiques de diminution de la consommation de ressources en vigueur dans l'entreprise (eau, énergie, matière, etc.) sont identifiées et mises en œuvre</li></ul>
Détecter toute anomalie ou incident lors de la production, afin de pouvoir choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas d'anomalie ou incident (non utilisation de l'outil, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.)	<ul style="list-style-type: none"><li>• Toute anomalie sur les composants ou sur le déroulement du procédé (repérable dans le cadre de son activité) ainsi que sur l'outillage est détectée</li><li>• Un exemple de dysfonctionnement sur le poste de travail est cité et une mesure corrective appropriée est apportée</li><li>• La limite de ses compétences et responsabilités est expliquée et respectée</li><li>• Des mesures correctives immédiates relevant de son activité (alerte...) sont mise en œuvre conformément aux procédures ou instructions ou de façon adaptée à la situation</li></ul>



A l'issue du repérage des compétences de l'activité

## « MAINTENANCE ET CORRECTION DES DYSFONCTIONNEMENTS »

A COMPLÉTER

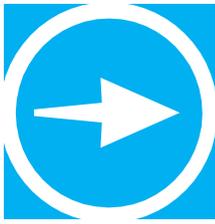
- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
  - La réalisation d'opérations de fin de production et de nettoyage, en suivant les procédures et les règles de sécurité, afin de laisser le poste de travail et les outils en bon état**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences

    - Suivi d'une formation d'approfondissement
    - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  - La détection de toute anomalie ou incident lors de la production, afin de pouvoir choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas d'anomalie ou incident (non-utilisation de l'outil, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc...)**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences

    - Suivi d'une formation d'approfondissement
    - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise



# Bilan du repérage des compétences du candidat

**A COMPLÉTER**

Organiser ses opérations de fabrication

## Organisation du travail

- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
- La mise en œuvre des consignes et des règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident**  
  
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
    - Suivi d'une formation d'approfondissement
    - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  
  - L'intégration d'actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes**  
  
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
    - Suivi d'une formation d'approfondissement
    - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
  
  - La prise en compte de l'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail, en vérifiant la disponibilité et la conformité de l'équipement de production, les matériels nécessaires à la production ainsi que l'approvisionnement des matières au regard du dossier de fabrication, afin d'assurer le démarrage de la production**  
  
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
    - Suivi d'une formation d'approfondissement
    - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

## Organisation du poste de travail

- Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué
- Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
- La préparation du poste de travail et des différents outils nécessaires à la production, en fonction des modes opératoires, afin d'assurer le bon déroulement de la production**  
  
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
    - Suivi d'une formation d'approfondissement
    - Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

		<input type="checkbox"/> <b>L'organisation de son poste de travail, en maintenant son état de propreté, afin d'effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production</b>  Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Suivi d'une formation d'approfondissement</li> <li><input type="checkbox"/> Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise</li> </ul>
	<b>Analyse de la qualité et de la conformité des produits</b>	<input type="radio"/> Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité <b>et peut être évalué</b>  <input type="radio"/> Le candidat a <b>acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation</b> sur : <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Le contrôle de certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité</b>             Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences           <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Suivi d'une formation d'approfondissement</li> <li><input type="checkbox"/> Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> <b>L'analyse des anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées</b>             Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences           <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Suivi d'une formation d'approfondissement</li> <li><input type="checkbox"/> Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise</li> </ul> </li> </ul>

**Préparation des opérations**

Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**

Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :

- L'identification des principales caractéristiques des composants utilisés et du produit à fabriquer, en prenant en compte le dossier de fabrication, afin de les utiliser de manière conforme**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences

- Suivi d'une formation d'approfondissement
- Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

- L'identification des étapes des procédés de fabrication, les équipements associés, les paramètres et points critiques, en amont du démarrage, pour assurer a bonne réalisation du produit**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences

- Suivi d'une formation d'approfondissement
- Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

**Mise en œuvre des opérations de fabrication**

Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**

Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :

- La mise en œuvre des techniques d'assemblage (soudure, collage,...) et de montage, en respectant les consignes de fabrication, afin d'assembler les différentes parties du produit**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences

- Suivi d'une formation d'approfondissement
- Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

- La mise en œuvre des techniques de finition de parachèvement en utilisant les outils appropriés, afin de donner un aspect fini au produit**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences

- Suivi d'une formation d'approfondissement
- Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

**Maintenance et correction des dysfonctionnements**

Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**

Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :

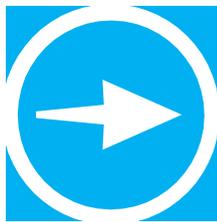
- La réalisation des opérations de fin de production et de nettoyage, en suivant les procédures et les règles de sécurité, afin de laisser le poste de travail et les outils fournis en bon état**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences

- Suivi d'une formation d'approfondissement
- Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

- La détection de toute anomalie ou incident, lors de la production, afin de pouvoir choisir ou appliquer les mesures prédéfinies en cas d'anomalie ou incident (non-utilisation de l'outil, arrêt de**

		<p><b>l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc...)</b></p> <p>Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences</p> <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Suivi d'une formation d'approfondissement</li><li><input type="checkbox"/> Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise</li></ul>
--	--	---



# Repérage des compétences

CQP Plasturgie Opérateur spécialisé en Assemblage,  
Parachèvement et Finitions

Signatures

A COMPLÉTER

## Candidat

Nom \_\_\_\_\_ Prénom \_\_\_\_\_

Commentaires éventuels :

Signature :

## Intervenant 1

Nom \_\_\_\_\_ Prénom \_\_\_\_\_

Entreprise \_\_\_\_\_ Fonction \_\_\_\_\_

N° de l'habilitation \_\_\_\_\_

Je soussigné(e) \_\_\_\_\_

déclare conformes et sincères les renseignements  
apportés à ce dossier.

Date \_\_\_\_\_ Signature :

Cachet de l'entreprise :

## Intervenant 2 (le cas échéant)

Nom \_\_\_\_\_ Prénom \_\_\_\_\_

Entreprise \_\_\_\_\_ Fonction \_\_\_\_\_

Je soussigné(e) \_\_\_\_\_

déclare conformes et sincères les renseignements  
apportés à ce dossier.

Date \_\_\_\_\_ Signature :

Cachet de l'entreprise :



**Le secrétariat des CQP Plasturgie traite les données recueillies pour la gestion des candidatures par le jury paritaire de la CPNEFP, et le suivi des cohortes exigé par France compétences pour l'inscription au Registre National des Certifications Professionnelles.**

Les informations recueillies dans le questionnaire sont enregistrées dans un fichier informatisé par le secrétariat des CQP Plasturgie. La base légale de traitement est l'intérêt légitime de la CPNEFP de suivre les parcours de certification. Les données marquées par un astérisque dans le questionnaire doivent obligatoirement être fournies. Dans le cas contraire, le dossier ne pourrait être traité par le jury paritaire. Les données collectées seront communiquées aux seuls destinataires suivants : secrétariat des CQP Plasturgie. Elles sont conservées pendant 10 ans. Vous pouvez accéder aux données vous concernant, les rectifier, demander leur effacement ou exercer votre droit à la limitation du traitement ou vous opposer au traitement de vos données.

Pour exercer ces droits ou pour toute question sur le traitement de vos données dans ce dispositif, vous pouvez contacter [cqp@fed-plasturgie.fr](mailto:cqp@fed-plasturgie.fr)

Si vous estimez, après nous avoir contactés, que vos droits "Informatique et Libertés" ne sont pas respectés, vous pouvez adresser une réclamation à la CNIL.