

CQP Opérateur Spécialisé en Matériaux composites

**OUTIL 1 ■ Livret de repérage
des compétences du candidat**



Nom _____

Prénom _____

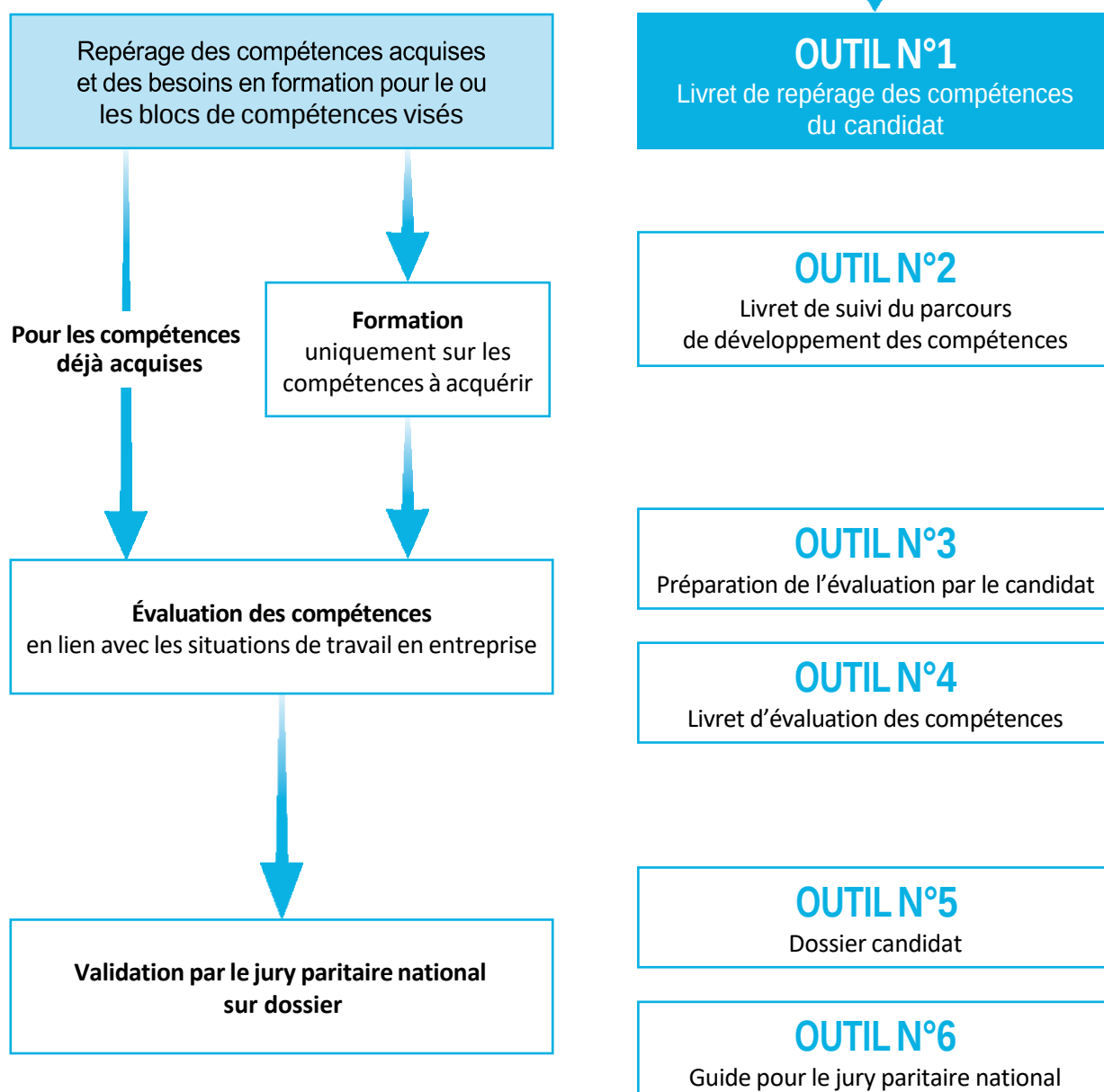
Entreprise _____

Présentation de la démarche de repérage des compétences

Les différents outils de la démarche CQP Plasturgie

Ces outils sont à utiliser tout au long de la démarche vers l'obtention du CQP, quel que soit le nombre de blocs de compétences visés.

LES OUTILS À UTILISER





Les acteurs de l'entretien de repérage des compétences

- ➔ Le candidat
- ➔ Un ou des intervenants ayant une **connaissance professionnelle actualisée (moins de 3 ans) du métier ciblé et des procédés, la connaissance du référentiel du CQP Plasturgie, du dispositif et des outils et la compétence de conduite d'entretien**

Les intervenants du repérage doivent être habilités.
Le choix des intervenants appartient à l'entreprise.

Objectifs de l'entretien

- ➔ **Présenter le CQP Plasturgie et les blocs de compétences**
- ➔ **Identifier les compétences acquises dans les blocs de compétences**
- ➔ **Définir les éventuels besoins en formation du candidat**
au regard des compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie

Ce livret de repérage des compétences, outil élaboré par la CPNEFP de la Plasturgie¹, doit être utilisé pour l'entretien.

1. Commission Paritaire Nationale pour l'Emploi et la Formation Professionnelle : instance paritaire représentant les employeurs et les salariés de la Plasturgie

Déroulement de l'entretien

Accueil du candidat

- ➡ Rappel de l'objectif et du contexte de l'entretien : préparer le **CQP Plasturgie Opérateur Spécialisé en matériaux composites** en tenant compte des **compétences du candidat** et en **personnalisant le parcours de formation éventuel**.
- ➡ Cet entretien n'est ni une évaluation, ni un examen, c'est un **entretien de positionnement**. L'évaluation sur **l'ensemble des compétences** requises pour l'obtention du CQP Plasturgie sera réalisée à **l'issue du parcours du candidat**.
- ➡ **Présentation du CQP Plasturgie Opérateur Spécialisé en matériaux composites**. Il est constitué de 2 blocs de compétences qui font chacun l'objet d'un repérage des compétences. Ces blocs de compétences sont les suivants :

BLOC 1

- Organiser ses opérations de fabrication

BLOC 2

- Mettre en œuvre les procédés de fabrication des composites, d'usinage et de finition

Analyse de l'expérience du candidat et repérage de ses compétences

- ➡ L'entretien va permettre de déterminer pour **quelles compétences le candidat doit suivre une formation** et pour **quelles compétences il peut être directement évalué**, ces compétences étant déjà acquises.
- ➡ Pour **mettre à l'aise** le candidat : lui poser quelques questions sur son **parcours professionnel, ses souhaits, sa motivation** pour le CQP Plasturgie avant de le questionner compétence par compétence (voir livret de repérage des compétences du candidat qui suit).
- ➡ Tout en utilisant le guide d'entretien, vous pouvez demander au candidat d'évoquer des **situations concrètes**, des **exemples précis** illustrant son expérience : il s'agit de déterminer si le candidat a acquis les compétences nécessaires pour l'obtention du CQP Plasturgie.
- ➡ Faire attention pour chaque compétence à **la nature et à la durée de l'expérience** du candidat : il ne suffit pas d'avoir déjà eu l'occasion de mettre en œuvre telle ou telle compétence, il faut la maîtriser.



Repérage des compétences du candidat

Remplir le tableau ci-après des échanges avec le candidat sur son expérience, sa pratique professionnelle et à partir d'exemples concrets.

L'entretien est basé sur les activités réalisées par le candidat. Si le candidat ne réalise pas une activité, le candidat devra suivre un parcours de formation pour acquérir la compétence correspondante.

Les compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie et les critères d'évaluation sont indiqués afin de positionner les besoins éventuels en formation au regard de ce qui sera requis lors de l'évaluation.

BLOC 1 : ORGANISER SES OPERATIONS DE FABRICATION

ACTIVITE 1 : IDENTIFICATION ET TRAITEMENT DES DONNEES, DES PLANS ET SCHEMAS THEMATIQUES

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, êtes-vous amené à analyser le dossier de fabrication d'un ouvrage ?

☐ OUI

☐ NON

Si oui :

- Etes-vous capable d'identifier les principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés selon le dossier de fabrication ? D'en extraire les informations nécessaires à la réalisation de l'ouvrage ?
- Pouvez-vous identifier les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage, ses caractéristiques, et son mode de fabrication et d'assemblage afin de déterminer les principales étapes du procédé ?
- Etes-vous amené à proposer des améliorations pour la réalisation de l'ouvrage ou des solutions techniques sous forme de schéma ou de croquis ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Identifier les principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés selon le dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) afin d'en extraire les informations nécessaires à la réalisation de l'ouvrage	• Les principales caractéristiques des composants mis en œuvre sont citées • Le plan ou schéma d'ensemble est commenté sans erreur • L'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail sont identifiées et vérifiées (cotes de l'ouvrage, étapes de fabrication, points de vigilance...)
Identifier les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage, ses caractéristiques et son mode de fabrication et d'assemblage afin de déterminer les principales étapes du procédé	• Les différents sous-ensembles et éléments de l'ouvrage sont identifiés • Les caractéristiques de l'ouvrage à fabriquer sont identifiées et expliquées • Les principales étapes du procédé de fabrication et d'assemblage mis en œuvre sont identifiées à partir des documents fournis et expliquées
Identifier des améliorations possibles dans la réalisation d'un ouvrage, soit pour augmenter le niveau de qualité soit pour diminuer son temps de réalisation, afin de pouvoir proposer des solutions techniques sous forme de schéma ou de croquis	• Des améliorations pour la réalisation de l'ouvrage sont proposées au regard du dossier de fabrication fourni • Elles prennent en compte les contraintes de production et la qualité de l'ouvrage • Le schéma ou croquis réalisé est complet • Les données et côtes correspondent aux caractéristiques de l'ouvrage • Le document est exploitable



A l'issue du repérage des compétences de l'activité « Identification et traitement des données, des plans et schémas thématiques »

A COMPLÉTER

- ☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- ☐ Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout** les compétences relatives à cette activité et a des **besoins en formation** sur :
- ☐ **L'identification des principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés selon le dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) afin de d'en extraire les informations nécessaires à la réalisation de l'ouvrage**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **L'identification des sous-ensembles et des éléments d'un ouvrage, ses caractéristiques et son mode de fabrication et d'assemblage afin de déterminer les principales étapes du procédé**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **L'identification des améliorations possibles dans la réalisation d'un ouvrage, soit pour augmenter le niveau de qualité soit pour diminuer son temps de réalisation, afin de pouvoir proposer des solutions techniques sous forme de schéma ou de croquis**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

BLOC 1 : ORGANISER SES OPERATIONS DE FABRICATION

ACTIVITE 2 : ORGANISATION DU TRAVAIL ET DE SON POSTE

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, suivez-vous des mesures ou règles particulières pour organiser votre poste de travail et votre travail ?

☐ OUI

☐ NON

Si oui :

- Quelles consignes et règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie mettez-vous en œuvre ? En quoi vous permettent-elles d'éviter les risques d'accident ?
- Comment choisissez-vous, préparez-vous et contrôlez-vous les différents outils nécessaires à la fabrication ? Comment vérifiez-vous la conformité et l'approvisionnement des différents éléments et composants ?
- Comment organisez-vous votre poste de travail ? Comment vérifiez-vous sa conformité ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accidents	• Les règles d'hygiène, de tenue de travail, de déplacement en vigueur dans l'entreprise sont appliquées selon les consignes et avec régularité • Les opérations de rangement, de nettoyage des locaux et des équipements sont réalisées et organisées en appliquant les consignes ou procédures en vigueur dans l'entreprise • Les moyens de prévention et de protection collectifs et individuels mis à disposition par l'entreprise sont utilisés conformément aux exigences • Les conséquences du non-respect des procédures sont expliquées • Les gestes et postures de travail et les règles d'ergonomie en vigueur dans l'entreprise sur la ligne de production sont expliqués et appliqués
Choisir, préparer et contrôler les différents outils nécessaires à la fabrication, en vérifiant la conformité et l'approvisionnement des différents éléments et composants, afin de répondre aux exigences du dossier de définition de l'ouvrage	• Les outils sont choisis au regard du dossier de fabrication • La présence et la conformité des outils nécessaires à la production sont vérifiées • Les éléments et composants nécessaires à la production sont disponibles • Les éléments et composants nécessaires à la production sont contrôlés et conformes
Organiser son poste de travail, en vérifiant sa conformité, afin de pouvoir effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production	• L'ensemble des contrôles de conformité du poste de travail est réalisé (propreté, sécurité...), les anomalies sont identifiées, signalées et/ou corrigées • Les règles concernant le nettoyage sont respectées • Les outils et les composants sont correctement disposés sur le poste de travail selon les consignes de l'entreprise • Les tâches à effectuer du début à la fin de la production sont listées • Les contraintes de la production liées au procédé sont prises en compte



A l'issue du repérage des compétences de l'activité « Organisation du travail et de son poste »

A COMPLÉTER

- ☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- ☐ Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout** les compétences relatives à cette activité et a des **besoins en formation** sur :
- ☐ **La mise en œuvre des consignes et des règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accidents**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **Le choix, la préparation et le contrôle des différents outils nécessaires à la fabrication, en vérifiant la conformité et l'approvisionnement des différents éléments et composants, afin de répondre aux exigences du dossier de définition de l'ouvrage**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **L'organisation du poste de travail, en vérifiant sa conformité, afin de pouvoir effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

BLOC 1 : ORGANISER SES OPERATIONS DE FABRICATION

ACTIVITE 3 : ANALYSE DE LA QUALITE ET DE LA CONFORMITE DES PRODUITS

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, faites-vous l'analyse de la qualité et de la conformité des produits ?

☐ OUI

☐ NON

Si oui :

- Comment contrôlez-vous certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons ?
- Comment analysez-vous les anomalies ou dérive, ainsi que les mesures correctives à prendre ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité	• La procédure de contrôle ou de prélèvement est réalisée selon les instructions • Les contrôles nécessaires sont expliqués et réalisés (contrôles visuels, tests dimensionnels, contrôles de masse...) selon les consignes • Les documents associés sont remplis correctement • Toute dérive ou anomalie est détectée
Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées	• Le degré de gravité de l'anomalie est identifié • Les conséquences sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit sont expliquées • Des mesures correctives immédiates relevant de son activité (alerte, ajustement de paramètres, arrêt du système, ...) sont mises en œuvre conformément aux procédures et de façon adaptée à la situation • Les informations appropriées sont transmises au bon interlocuteur



A l'issue du repérage des compétences de l'activité « ANALYSE DE LA QUALITE ET DE LA CONFORMITE DES PRODUITS »



- ☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- ☐ Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
 - ☐ **Le contrôle de certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité**
 - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **L'analyse des anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées**
 - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

BLOC 2 : METTRE EN ŒUVRE LES PROCÉDES DE FABRICATION DES COMPOSITES, D'USINAGE ET DE FINITION

ACTIVITE 1 : FABRICATION MATERIAUX COMPOSITES



Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.

Dans votre activité, êtes-vous amené à fabriquer des matériaux composites ?

☐ OUI

☐ NON

Si oui :

- Comment préparez-vous la résine et les renforts ?
- Comment gelcoatez-vous un moule pour préparer la fabrication de pièces en matériaux composites ?
- Quelles sont les techniques de fabrication de pièces en matériaux composites que vous mettez en œuvre ? Etes-vous capable d'identifier les points de vigilance à avoir afin de réaliser les pièces ?
- Etes-vous amené à intégrer des actions d'amélioration continue, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes ?
- Comment réglez-vous les outils utilisés pour la fabrication afin d'obtenir une production conforme ? Quelles règles de sécurité respectez-vous ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Préparer la résine et les renforts, selon instructions et consignes, afin de préparer la production de pièces en matériaux composites	• Les différents matériaux nécessaires à la fabrication sont préparés selon les instructions ou consignes • L'usage éventuel de matières plastiques recyclées dans le processus de production est identifié
Gelcoater un moule, à l'aide de l'outil adapté, afin de le préparer pour la fabrication de pièces en matériaux composites	• La préparation du moule est expliquée et adaptée à la production à réaliser • La dépose des renforts est conforme au dossier de fabrication
Mettre en œuvre les techniques de fabrication d'une pièce en matériaux composites, en identifiant les points de vigilance à avoir selon les techniques afin de réaliser les pièces	• Les différentes techniques de fabrication, leurs étapes et points de vigilance sont expliquées • Les difficultés liées aux composants et aux techniques de fabrication utilisées sont listées • Les étapes de fabrication sont réalisées selon le dossier de fabrication à l'aide d'outils appropriés • Les étapes de démoulage sont réalisées sans erreur • Un contrôle visuel est réalisé à chaque étape du procédé • Le poste de travail est rangé et les outils sont nettoyés
Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes	• Des actions d'amélioration sont proposées dans son domaine de compétence • Des options de la gestion de fin de vie d'un produit de l'entreprise (valorisation énergétique, réutilisation, réemploi, recyclage, déchet) sont indiqués et les sources de valorisation des rebuts éventuels liés à son activité sont identifiées • Les mesures de protection de l'environnement en vigueur dans l'entreprise sont appliquées (récupération des effluents et matières lors du nettoyage, tri sélectif, économies d'énergie...) • Les résultats obtenus par les actions correctives sont suivis

Régler les outils utilisés pour la fabrication, en respectant les règles de sécurité, afin d'obtenir une production conforme	• Les réglages sont conformes au dossier de fabrication • Des bonnes pratiques de diminution de la consommation de ressources en vigueur dans l'entreprise (eau, énergie, matière, etc.) sont identifiés et mises en œuvre
---	---



A l'issue du repérage des compétences de l'activité « FABRICATION MATERIAUX COMPOSITES »



- ☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- ☐ Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
- ☐ **La préparation de la résine et des renforts, selon les instructions et consignes, afin de préparer la production de pièces en matériaux composites**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **Le gelcoat d'un moule, à l'aide de l'outil adapté, afin de le préparer pour la fabrication de pièces en matériaux composites**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **La mise en œuvre des techniques de fabrication d'une pièce en matériaux composites, en identifiant les points de vigilance à avoir selon les techniques afin de réaliser les pièces**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **L'intégration des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **Le réglage des outils utilisés pour la fabrication, en respectant les règles de sécurité, afin d'obtenir une production conforme**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

BLOC 2 : SURVEILLER L'EQUIPEMENT ET CONTROLER LA CONFORMITE PRODUIT

ACTIVITE 2 : FINITION



Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.

Dans votre activité, réalisez-vous des opérations de finition sur les produits ?

☐ OUI

☐ NON

Si oui :

- Comment réglez-vous les outils utilisés pour l'usinage et la finition afin de réparer et réaliser la finition des pièces en matériaux composites ? Quelles règles de sécurité respectez-vous ?
- Procédez-vous à l'assemblage et au renforcement des pièces en matériaux composites, afin d'obtenir une pièce finie ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Régler les outils utilisés pour l'usinage et la finition, en respectant les règles de sécurité, afin de réparer et réaliser la finition de pièces en matériaux composites	• Les répartitions ou les finitions à réaliser sur l'ouvrage sont identifiés • Les opérations sont réalisées avec les outils appropriés et selon les consignes de fabrication • Le cas échéant, les différentes opérations d'usinage sont réalisées et les consignes de fabrication sont respectées • Les réglages des outils utilisés sont conformes au dossier de fabrication • Le poste de travail est rangé et les outils sont nettoyés
Assembler et renforcer localement des pièces en matériaux composites, selon les consignes de fabrication, afin d'obtenir une pièce finie	• Les opérations d'assemblage ou de renfort sont réalisées selon les consignes de fabrication



A l'issue du repérage des compétences de l'activité « FINITION »

A COMPLÉTER

- ☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- ☐ Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
 - ☐ **Le réglage des outils utilisés pour l'usinage et la finition, en respectant les règles de sécurité, afin de réparer et réaliser la finition de pièces en matériaux composites**
 - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **L'assemblage et le renforcement localement des pièces en matériaux composites, selon les consignes de fabrication, afin d'obtenir une pièce finie**
 - Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

BLOC 2 : SURVEILLER L'EQUIPEMENT ET CONTROLER LA CONFORMITE PRODUIT

ACTIVITE 3 : ANALYSE ET CORRECTION DES DERIVES OU DYSFONCTIONNEMENTS

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise.



Dans votre activité, participez-vous à l'analyse et la correction des dérives ou dysfonctionnements sur les produits ?

☐ OUI

☐ NON

Si oui :

- Comment détectez-vous les dysfonctionnements ou pannes des outils ?
- Comment choisissez-vous et appliquez-vous les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique ?
- Comment préparez-vous et réalisez-vous les opérations d'entretien de premier niveau des outils ?

Compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Détecter tout dysfonctionnement ou panne des outils, en évaluant son degré de gravité, afin de pouvoir déterminer les impacts sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit	• Les dysfonctionnements et les pannes sont identifiés • Toute panne sur un outil est détectée rapidement • Le degré de gravité est identifié • Les conséquences sur la qualité du produit sont expliquées
Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.) en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin de le corriger	• La limite de ses compétences et responsabilités est expliquée et prise en compte • Des mesures correctives relevant de son activité sont mises en œuvre conformément aux consignes ou aux procédures • Les éléments de dysfonctionnement sont transmis aux bons interlocuteurs
Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des outils, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires afin de s'assurer de leur bon fonctionnement	• Les opérations de nettoyage des équipements sont réalisées dans le respect des procédures et consignes • L'ensemble des vérifications et contrôles nécessaires est effectué

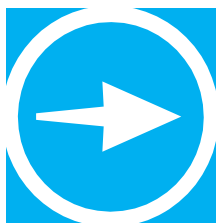


A l'issue du repérage des compétences de l'activité

« ANALYSE ET CORRECTION DES DERIVES OU DYSFONCTIONNEMENTS »

A COMPLÉTER

- ☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité **et peut être évalué**
- ☐ Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation** sur :
- ☐ **La détection de tout dysfonctionnement ou panne des outils, en évaluant son degré de gravité, afin de pouvoir déterminer les impacts sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **Le choix et l'application des mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.) en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin de le corriger**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
 - ☐ **La préparation et la réalisation des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des outils, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires afin de s'assurer de leur bon fonctionnement**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences
 - ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement
 - ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise



Bilan du repérage des compétences du candidat

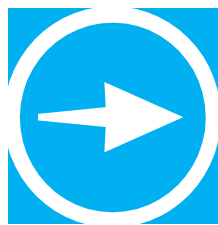
A COMPLÉTER

Organiser ses opérations de fabrication	Identification et traitement des données, des plans et des schémas techniques	☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué ☐ Le candidat a acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation sur : ☐ L'identification des principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés selon le dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) afin de d'en extraire les informations nécessaires à la réalisation de l'ouvrage Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ L'identification des sous-ensembles et des éléments d'un ouvrage, ses caractéristiques et son mode de fabrication et d'assemblage afin de déterminer les principales étapes du procédé Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ L'identification des améliorations possibles dans la réalisation d'un ouvrage, soit pour augmenter le niveau de qualité soit pour diminuer son temps de réalisation, afin de pouvoir proposer des solutions techniques sous forme de schéma ou de croquis Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
	Organisation du travail et de son poste	☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué ☐ Le candidat a acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation sur : ☐ La mise en œuvre des consignes et des règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accidents Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ Le choix, la préparation et le contrôle des différents outils nécessaires à la fabrication, en vérifiant la conformité et l'approvisionnement des différents éléments et composants, afin

		de répondre aux exigences du dossier de définition de l'ouvrage Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ L'organisation du poste de travail, en vérifiant sa conformité, afin de pouvoir effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
	Analyse de la qualité et de la conformité des produits	☒ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué ☐ Le candidat a acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation sur : ☐ Le contrôle de certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ L'analyse des anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

Mettre en œuvre les procédés de fabrication des composites, d'usinage et de finition	Fabrication matériaux composites	☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué ☐ Le candidat a acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation sur : ☐ La préparation de la résine et des renforts, selon les instructions et consignes, afin de préparer la production de pièces en matériaux composites Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ Le gelcoat d'un moule, à l'aide de l'outil adapté, afin de le préparer pour la fabrication de pièces en matériaux composites Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ La mise en œuvre des techniques de fabrication d'une pièce en matériaux composites, en identifiant les points de vigilance à avoir selon les techniques afin de réaliser les pièces Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ L'intégration des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ Le réglage des outils utilisés pour la fabrication, en respectant les règles de sécurité, afin d'obtenir une production conforme Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
	Finition	☐ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué ☐ Le candidat a acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation sur : ☐ Le réglage des outils utilisés pour l'usinage et la finition, en respectant les règles de sécurité, afin de réparer et réaliser la finition de pièces en matériaux compositions Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise

		☐ L'assemblage et le renforcement localement des pièces en matériaux composites, selon les consignes de fabrication, afin d'obtenir une pièce finie Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise
	Analyse et correction des dérives ou dysfonctionnements	☒ Le candidat a acquis toutes les compétences relatives à cette activité et peut être évalué ☐ Le candidat a acquis partiellement ou pas du tout les compétences relatives à cette activité et a des besoins en formation sur : ☐ La détection de tout dysfonctionnement ou panne des outils, en évaluant son degré de gravité, afin de pouvoir déterminer les impacts sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ Le choix et l'application des mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.) en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin de le corriger Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise ☐ La préparation et la réalisation des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des outils, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires afin de s'assurer de leur bon fonctionnement Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences ☐ Suivi d'une formation d'approfondissement ☐ Formation au poste de travail / Mise en pratique dans l'entreprise



Signatures

Repérage des compétences

CQP Plasturgie Opérateur spécialisé en matériaux composites

A COMPLÉTER

Candidat

Nom _____ Prénom _____

Commentaires éventuels :

Signature :

Intervenant 1

Nom _____ Prénom _____

Entreprise _____ Fonction _____

N° de l'habilitation _____

Je soussigné(e) _____

déclare conformes et sincères les renseignements
apportés à ce dossier.

Date _____ Signature :

Cachet de l'entreprise :

Intervenant 2 (le cas échéant)

Nom _____ Prénom _____

Entreprise _____ Fonction _____

Je soussigné(e) _____

déclare conformes et sincères les renseignements
apportés à ce dossier.

Date _____ Signature :

Cachet de l'entreprise :



Le secrétariat des CQP Plasturgie traite les données recueillies pour la gestion des candidatures par le jury paritaire de la CPNEFP, et le suivi des cohortes exigé par France compétences pour l'inscription au Registre National des Certifications Professionnelles.

Les informations recueillies dans le questionnaire sont enregistrées dans un fichier informatisé par le secrétariat des CQP Plasturgie. La base légale du traitement est l'intérêt légitime de la CPNEFP de suivre les parcours de certification. Les données marquées par un astérisque dans le questionnaire doivent obligatoirement être fournies. Dans le cas contraire, le dossier ne pourrait être traité par le jury paritaire. Les données collectées seront communiquées aux seuls destinataires suivants : secrétariat des CQP Plasturgie. Elles sont conservées pendant 10 ans. Vous pouvez accéder aux données vous concernant, les rectifier, demander leur effacement ou exercer votre droit à la limitation du traitement ou vous opposer au traitement de vos données.

Pour exercer ces droits ou pour toute question sur le traitement de vos données dans ce dispositif, vous pouvez contacter cqp@fed-plasturgie.fr

Si vous estimez, après nous avoir contactés, que vos droits "Informatique et Libertés" ne sont pas respectés, vous pouvez adresser une réclamation à la CNIL.