LA PLASTURGIE
Créateurs du futur

CQP Plasturgie
Technicien Maintenance et entretien des outillages

OUTIL 1

Livret de repérage des compétences du candidat

Candidat

A COMPLÉTER

Nom : _____

Prénom : _____

Entreprise : _____

Présentation de la démarche de repérage des compétences

Les différents outils de la démarche Technicien Maintenance et entretien des outillages

Ces outils sont à utiliser tout au long de la démarche CQP.

	Les outils à utiliser
Repérage des compétences acquises et des besoins en formation *(Optionnel)*	**OUTIL n°1** Livret de repérage des compétences du candidat
Formation uniquement sur les compétences à acquérir	**OUTIL n°2** Livret de suivi du parcours de développement des compétences
Pour les compétences déjà acquises	
Évaluation des compétences en lien avec les situations de travail en entreprise	**OUTIL n°3** Préparation de l'évaluation par le candidat **OUTIL n°4** Livret d'évaluation des compétences
Validation par le jury paritaire national sur dossier	**OUTIL n°5** Dossier candidat **OUTIL n°6** Guide pour le jury paritaire national

Les acteurs de l'entretien de repérage des compétences

- Le candidat
- Un ou des intervenants ayant une connaissance professionnelle actualisée (moins de 3 ans) du métier ciblé et des procédés, la connaissance du référentiel du CQP Plasturgie, du dispositif et des outils et la compétence de conduite d'entretien
- Les intervenants du repérage doivent être habilités.
- Le choix des intervenants appartient à l'entreprise.

Objectifs de l'entretien

- Présenter le CQP Plasturgie au candidat
- Identifier les compétences acquises
- Définir les éventuels besoins en formation du candidat au regard des compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie

Ce livret de repérage des compétences, outil élaboré par la CNPE de la Plasturgie[1], doit être utilisé pour l'entretien.

1. Commission Nationale Paritaire de l'Emploi : instance paritaire représentant les employeurs et les salariés de la Plasturgie

Déroulement de l'entretien

Accueil du candidat

- Rappel de l'objectif et du contexte de l'entretien : préparer le **CQP Plasturgie Technicien Maintenance et entretien des outillages en plasturgie et composites** en tenant compte **des compétences du candidat** et en **personnalisant le parcours de formation éventuel.**
- Cet entretien n'est ni une évaluation, ni un examen, c'est un **entretien de positionnement.** L'évaluation sur **l'ensemble des compétences** requises pour l'obtention du CQP Plasturgie sera réalisée **à l'issue du parcours du candidat.**
- **Présentation du CQP Plasturgie Technicien Maintenance et entretien des outillages en plasturgie et composites.** Il est constitué de sept compétences qui font chacune l'objet d'un repérage des compétences. Ces compétences sont les suivantes :
  1. Identifier, diagnostiquer les défauts et dysfonctionnements des outillages.
  2. Traiter les défauts et dysfonctionnements des outillages.
  3. Mettre en œuvre et utiliser des machines et matériels d'usinage.
  4. Analyser la qualité et la conformité des outillages et assurer le suivi des outillages avec les prestataires extérieurs.
  5. Assembler les outillages, vérifier leur fonctionnement et veiller à leur conditionnement et stockage.
  6. Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement.
  7. Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe.

Analyse de l'expérience du candidat et repérage de ses compétences

- L'entretien va permettre de déterminer pour **quelles compétences le candidat doit suivre une formation** et pour quelles compétences **il peut être directement évalué,** ces compétences étant déjà acquises.
- Pour **mettre à l'aise** le candidat : lui poser quelques questions sur son **parcours professionnel, ses souhaits, sa motivation** pour le CQP Plasturgie avant de le questionner compétence par compétence (voir livret de repérage des compétences du candidat qui suit)
- Tout en utilisant le guide d'entretien, vous pouvez demander au candidat d'évoquer des **situations concrètes**, des **exemples précis** illustrant son expérience : il s'agit de déterminer si le candidat a acquis les compétences nécessaires pour l'obtention du CQP Plasturgie.
- Faire attention pour chaque compétence à **la nature et à la durée de l'expérience** du candidat : il ne suffit pas d'avoir déjà eu l'occasion de mettre en œuvre telle ou telle compétence, il faut la maîtriser.

Repérage des compétences du candidat

*Remplir le tableau ci-après à partir des échanges avec le candidat sur son **expérience**, sa **pratique** professionnelle à partir d'exemples concrets.*

*L'entretien est basé sur les **activités réalisées par le candidat**. Si le candidat ne réalise pas une activité, le candidat devra suivre un parcours de formation pour acquérir la compétence correspondante.*

*Les compétences requises pour l'obtention du CQP Plasturgie et les critères d'évaluation sont indiqués afin de **positionner les besoins éventuels en formation au regard de ce qui sera requis lors de l'évaluation.***

Compétence 1 - Identifier, diagnostiquer les défauts et dysfonctionnements des outillages

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise

A COMPLÉTER

Dans votre activité, êtes-vous amené à réaliser des diagnostics sur les outillages ?

O OUI

O NON

Si oui :
- Quels sont les différents organes constituant un outillage ?
- Quels types de documents techniques êtes-vous amenés à lire ? Donner des exemples (plans, schémas de fonctionnement…)
- Quels sont les différents organes constitutifs des équipements de production de votre entreprise ? Pouvez-vous donner les différentes étapes du procédé de fabrication ?
- Quels types de dysfonctionnements ou de pannes avez-vous décelés sur les outillages ?
- Quelles en étaient les causes ?

Eléments de la compétence requis pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Identifier les différents organes et sous-ensembles des outillages et leur fonctionnement	• Les différents outillages, les périphériques et les systèmes de sécurité sont cités. • Leur fonctionnement dans les domaines mécanique, pneumatique, électropneumatique, hydraulique et électrique est expliqué. • Les points critiques des outillages sont localisés et expliqués.
Lire les différents types de plan d'outillage : le plan d'ensemble, les plans de définition, les schémas de cinématique	• Les différents types de plan d'outillage sont lus et expliqués. • Le plan d'ensemble est lu et commenté. • Le plan de détail est lu, analysé et expliqué. • Les plans de fonctionnement cinématique des outillages sont compris et expliqués
Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements de production sur lesquels sont montés les outillages et leur fonctionnement	• Les étapes du ou des procédés de fabrication mis en œuvre sont expliquées. • Les différents équipements associés sont cités. • Les points critiques sont cités et les risques associés sont expliqués.
Détecter les dysfonctionnements et pannes sur les outillages et équipements	• Tout dysfonctionnement est détecté rapidement. • Les risques associés sont expliqués. • Le degré de gravité du dysfonctionnement est identifié. • Les conséquences sur la fabrication, le comportement des matières et sur le produit sont expliquées
Analyser les causes du problème rencontré sur les outillages	• Les causes du dysfonctionnement technique sont analysées avec une méthode logique. • Le diagnostic posé est exact.

A l'issue du repérage de la Compétence 1

A COMPLÉTER

O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.**

O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants :

❏ **Les différents organes des outillages**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **La lecture de plans**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **Les différents organes des équipements de production**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **La détection des dysfonctionnements et des pannes sur les outillages**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 2 - Traiter les défauts et dysfonctionnements des outillages

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise

A COMPLÉTER

Dans votre activité, êtes-vous amené à traiter des défauts et/ou des dysfonctionnements sur les outillages ?

O OUI

O NON

Si oui :
- *Quels types de mesures (dépannage, transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, solutions provisoires de dépannage …) prenez-vous en cas de disfonctionnement ?*
- *Pouvez-vous donner des exemples d'interventions techniques que vous avez réalisées sur les équipements ?*
- *Quels types de vérification réalisez-vous à l'issue de vos interventions ?*
- *Quels sont les documents que vous renseignez à l'issue de vos interventions ?*

Eléments de la compétence requis pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Choisir et appliquer les mesures prédéfinies : dépannage, transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence	• Les mesures prises en cas de dysfonctionnement sont adaptées à la situation (dépannage, transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, solutions provisoires de dépannage …). • Tous les éléments nécessaires à la prise en compte de la situation sont transmis aux bons interlocuteurs (hiérarchie, maintenance, …). • Le vocabulaire utilisé est adapté.
Réaliser des opérations techniques dans son champ de compétences	• Les interventions techniques dans son champ de compétences sur l'équipement sont réalisées dans le respect des consignes ou des procédures. • Les interventions sont réalisées selon le planning établi.
Vérifier, contrôler l'élimination du défaut, du dysfonctionnement	• L'ensemble des vérifications et contrôles nécessaire est effectué. • Le défaut, dysfonctionnement est éliminé.
Renseigner les documents de suivi de la production suite à une intervention	• Les documents de suivi de production sont remplis de façon claire et exhaustive, en conformité avec les consignes ou procédures. • Les informations sur les documents de suivi de production sont utilisables.

A l'issue du repérage de la Compétence 2

A COMPLÉTER

O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.**

O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants :

❏ **La prise de mesures en cas de dysfonctionnement**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **La réalisation d'opérations techniques**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **La vérification et le contrôle de l'élimination du dysfonctionnement**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 3 - Mettre en œuvre et utiliser des machines et matériels d'usinage

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise

A COMPLÉTER

Dans votre activité, êtes-vous amené à réaliser des opérations d'usinage ?

O **OUI**

O **NON**

Si oui :
- *Pouvez-vous citer les principales caractéristiques des matériaux que vous êtes amené à usiner ?*
- *Pouvez-vous expliquer les différentes étapes des procédés d'usinage que vous utilisez ?*
- *Quels en sont les principaux paramètres ? Quels sont les points critiques liés à ces usinages ?*
- *Pouvez-vous donner des exemples d'usinages types que vous avez réalisés sur les différentes machines-outils utilisées ? Quelles préparations doit-on réaliser ? Quels contrôles doivent être réalisés ?*

Eléments de la compétence requis pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Identifier les caractéristiques des matières et matériaux à usiner	• Les différents matériaux sont identifiés. • Les principales caractéristiques des matières sont citées.
Identifier les étapes des procédés d'usinage, les équipements associés, les paramètres et points critiques	• Les différentes techniques d'usinage sont citées. • Les étapes du ou des procédés d'usinage mis en œuvre sont expliquées. • Les différents équipements associés sont cités. • Les paramètres et points de réglages à chaque étape sont expliqués. • Leur impact sur le matériau usiné est expliqué • Les points critiques sont cités et les risques associés sont expliqués.
Réaliser les opérations d'usinage sur les machines-outils traditionnelles et numériques (tour, fraiseuse, centre d'usinage, rectifieuse, électroérosion, recharge par soudure et par laser…)	• Le poste de travail est correctement préparé. • Les opérations de montage et réglage des outils de coupe sont correctement réalisées. • Le positionnement et le maintien de la pièce sont corrects. • Les opérations d'usinage sont effectuées en respectant les règles de sécurité, les consignes ou procédures et les documents du dossier technique. • L'équipement fonctionne ou s'arrête normalement dans les conditions d'hygiène et de sécurité prévues. • Le temps alloué est respecté. • L'ensemble des vérifications et contrôles est expliqué et réalisé.

A l'issue du repérage de la Compétence 3

A COMPLÉTER

O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.**

O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants :

❏ **Les caractéristiques des matières et matériaux à usiner**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **Les étapes, les équipements et les paramètres des procédés d'usinage**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **La réalisation des opérations d'usinage**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 4 - Analyser la qualité et la conformité des outillages et assurer le suivi des outillages avec les prestataires extérieurs

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise

A COMPLÉTER

Dans votre activité, assurez-vous le suivi et la continuité des outillages ?

O **OUI**

O **NON**

Si oui :
- *Avez-vous contrôlé les caractéristiques des outillages (cotes) ? Quels outils de contrôle avez-vous utilisé ?*
- *Donnez des exemples d'anomalies ou de dérives. Quelles en étaient les causes ?*

Si oui :
- *Quels sont les types d'informations que vous avez donnés aux prestataires extérieurs ?*
- *Comment validez-vous les opérations réalisées au retour de l'outillage ?*

Eléments de la compétence requis pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Contrôler les caractéristiques des outillages et identifier les écarts au regard des côtes du plan ou des zones d'acceptabilité	• Les contrôles nécessaires sont expliqués et réalisés (contrôles visuels, tests dimensionnels, contrôles de masse…) selon les consignes. • Les équipements de contrôle sont utilisés selon les consignes ou les instructions. • Les documents associés sont remplis correctement. • La signification des résultats des contrôles effectués est expliquée.
Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies	• Tout écart est détecté. • Le degré de gravité de l'écart est identifié. • L'analyse des causes des écarts est conduite de manière méthodique. • Le diagnostic posé est exact.
Déterminer, suivre et valider les actions réalisées par les prestataires extérieurs	• Des mesures correctives immédiates relevant de son activité sont mises en œuvre conformément aux consignes ou aux procédures et de façon adaptée à la situation. • Les informations appropriées sont transmises au bon interlocuteur. • La validation des opérations réalisées en extérieur est systématiquement réalisée.

A l'issue du repérage de la Compétence 4

A COMPLÉTER

O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.**

O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants :

❏ **Le contrôle des caractéristiques et l'analyse des anomalies des outillages**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **Le suivi des outillages avec les prestataires extérieurs**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 5 - Assembler les outillages, vérifier leur fonctionnement et veiller à leur conditionnement et stockage

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise

A COMPLÉTER

Dans votre activité, assurez-vous les opérations de maintenance préventive ?

O **OUI**

O **NON**

Si oui :
- *Quelles sont les opérations de maintenance préventive des outillages que vous réalisez ?*
- *Pour cela, suivez-vous un planning pré établi ?*
- *Pouvez-vous citer les précautions à prendre lors du démontage et du remontage d'un outillage ?*
- *Quels sont les points de contrôle que vous réalisez sur les outillages ?*
- *Comment procédez-vous à la vérification des outillages après remontage pour garantir leur bon fonctionnement ?*

Dans votre activité, assurez-vous le stockage des outillages ?

O **OUI**

O **NON**

Si oui :
- *Pouvez-vous citer les règles de protection des outillages en vue de leur stockage ?*
- *Comment assurez-vous le stockage des outillages (emplacement, moyens…) ?*

Eléments de la compétence requis pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Effectuer une maintenance préventive des outillages en s'appuyant sur un planning de réalisation	• Les interventions sont réalisées selon le planning établi. • Les interventions techniques sont réalisées dans le respect des consignes ou des procédures. • L'ensemble des vérifications et contrôles nécessaire est effectué. • L'ensemble des interventions sont enregistrées et tracées.
Démonter et nettoyer les outillages après une production	• Le démontage est réalisé dans le respect des règles techniques en vigueur. • Le nettoyage de l'ensemble des éléments concernés est réalisé dans le respect des modes opératoires en vigueur.
Vérifier la conformité des outillages en se référant aux points de contrôle	• Les caractéristiques de l'outillage sont déterminées et expliquées. • Les outillages et périphériques sont contrôlés à réception. • Les outillages sont conformes et correspondent à la production à assurer. • Les périphériques sont conformes et correspondent aux équipements. • Les modifications éventuelles de l'outillage sont identifiées.
Remonter les outillages adaptés à la production en respectant les procédures	• Les outillages sont montés en toute sécurité. • La conformité du montage est vérifiée. • Les écarts sont identifiés et traités.
Installer et vérifier le bon raccordement des périphériques	• Les périphériques sont installés et raccordés en toute sécurité. • La conformité du raccordement et du branchement est vérifiée. • Les écarts sont identifiés et traités.
Vérifier le bon fonctionnement des outillages	• Les outillages sont préréglés conformément à la production à assurer. • Le fonctionnement de l'outillage est vérifié.
Protéger et assurer le stockage des outillages	• Les règles de protection et de stockage sont respectées. • Le stockage est réalisé correctement, les emplacements et les moyens nécessaires sont respectés.

A l'issue du repérage de la Compétence 5

A COMPLÉTER

O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.**

O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants :

❏ **La maintenance préventive des outillages**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **Le démontage, nettoyage et remontage des outillages**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **La vérification du fonctionnement des outillages**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **La protection et le stockage des outillages**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 6 - Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise

A COMPLÉTER

- *Quelles sont les règles à respecter dans votre activité ?*
- *Que faites-vous pour respecter ces règles ?*
- *Quels sont les risques de sécurité liés à votre activité ? Quels moyens de prévention mettez-vous en œuvre pour les éviter ?*
- *Quelles mesures de protection de l'environnement appliquez-vous ?*

Eléments de la compétence requis pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention	• Les règles et les procédures en vigueur dans l'entreprise sont expliquées. • Les procédures sécurité en vigueur dans l'entreprise sont appliquées à bon escient et avec régularité. • Les conséquences du non-respect des procédures sont expliquées.
Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise	• Les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement en vigueur dans l'entreprise sont appliquées selon les consignes et avec régularité. • Les opérations de rangement, de nettoyage des locaux et des équipements sont réalisés et organisées en appliquant les consignes ou procédures en vigueur dans l'entreprise. • Les conséquences du non-respect des procédures sont expliquées.
Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée	• Les principaux risques pour les personnes liés à l'activité réalisée et identifiés dans l'entreprise sont expliqués.
Utiliser correctement l es moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle	• Les moyens de prévention et de protection collectifs et individuels mis à disposition par l'entreprise sont utilisés conformément aux exigences. • Les conséquences du non-respect des procédures sont expliquées.
Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise	• Les mesures de protection de l'environnement en vigueur dans l'entreprise sont appliquées (récupération des effluents et matières lors du nettoyage, tri sélectif, économies d'énergie …). • Les conséquences du non-respect des procédures sont expliquées.
Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail	• Les gestes et postures de travail et les règles d'ergonomie en vigueur dans l'entreprise sur la ligne de production sont expliqués et appliqués.

A l'issue du repérage de la Compétence 6

A COMPLÉTER

O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.**

O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants :

❏ **Les règles QHSE de l'entreprise**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :

- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **Les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle**

Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :

- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 7 - Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

Les questions suivantes vous aideront à apprécier l'expérience du candidat et à conduire l'entretien. Elles sont à adapter au contexte de l'entreprise

A COMPLÉTER

Dans votre activité transmettez-vous des informations par écrit ou par oral ?

O **OUI**

O **NON**

Si oui :
- *Quel type d'informations transmettez-vous ? A quels interlocuteurs ? Sur quels supports ?*
- *Quels documents ou systèmes d'information renseignez-vous ?*
- *A quels éléments êtes-vous attentif lors du renseignement de ces documents ?*
- *Comment fonctionne votre service ? Quels sont les liens avec les services en amont ou en aval ?*
- *Comment vous adaptez-vous aux changements dans votre service (modifications de charge de travail des membres de l'équipe, changements de planning, d'organisation) ?*

Eléments de la compétence requis pour l'obtention du CQP Plasturgie	Critères d'évaluation (utilisés pour l'évaluation en fin de parcours)
S'approprier des consignes et les appliquer	• Les consignes sont expliquées et appliquées.
Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)	• Les informations sont transmises aux bons interlocuteurs et sont pertinentes. • Les consignes ou procédures de circulation des informations sont respectées.
Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable	• Les documents de suivi de production sont remplis de façon claire et exhaustive, en conformité avec les consignes ou procédures. • Les informations sur les documents de suivi de production sont utilisables. • Toute erreur ou manquement au regard des règles de traçabilité est identifié. • Les mesures correctives sont prises.
Saisir des données dans un système informatisé	• Les informations saisies dans le système informatisé sont exactes.
Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession	• Le langage technique est utilisé correctement.
Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent	• Les besoins et les demandes des différents interlocuteurs sont pris en compte dans l'activité quotidienne. • Les échanges sont adaptés aux interlocuteurs et à la situation.
Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise	• Le fonctionnement de l'équipe, du service est expliqué. • Les liens avec les services en amont et en aval sont expliqués.
Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe	• L'activité quotidienne est adaptée pour répondre aux besoins de l'organisation et prendre en compte la charge de travail des autres membres de l'équipe. • Les réactions sont adaptées dans le cadre d'un travail en équipe.

A l'issue du repérage de la Compétence 7

A COMPLÉTER

- O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.**
- O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants :

❏ **La transmission d'information**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **Le renseignement de document de service**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

❏ **Le travail en équipe**
Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences :
- ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement
- ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Bilan du repérage des compétences du candidat

A COMPLÉTER

Compétence 1 **Identifier, diagnostiquer les défauts et dysfonctionnements des outillages**	O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.** O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants : ❏ **Les différents organes des outillages** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **La lecture de plans** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **Les différents organes des équipements de production** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **La détection des dysfonctionnements et des pannes sur les outillages** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise
Compétence 2 **Traiter les défauts et dysfonctionnements des outillages**	O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.** O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants : ❏ **La prise de mesures en cas de disfonctionnement** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **La réalisation d'opérations techniques** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **La vérification et le contrôle de l'élimination du dysfonctionnement** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise
Compétence 3 **Mettre en œuvre et utiliser des machines et matériels d'usinage**	O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.** O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants : ❏ **Les caractéristiques des matières et matériaux à usiner** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **Les étapes, les équipements et les paramètres des procédés d'usinage** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **La réalisation des opérations d'usinage** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 4 **Analyser la qualité et la conformité des outillages et assurer le suivi des outillages avec les prestataires extérieurs**	O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.** O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants : ❏ **Le contrôle des caractéristiques et l'analyse des anomalies des outillages** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **Le suivi des outillages avec les prestataires extérieurs** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise A COMPLÉTER
Compétence 5 **Assembler les outillages, vérifier leur fonctionnement et veiller à leur conditionnement et stockage**	O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.** O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants : ❏ **La maintenance préventive des outillages** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **Le démontage, nettoyage et remontage des outillages** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **La vérification du fonctionnement des outillages** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **La protection et le stockage des outillages** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise
Compétence 6 **Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement**	O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.** O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants : ❏ **Les règles QHSE de l'entreprise** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **Les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Compétence 7 **Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe**	O Le candidat a acquis les éléments de la compétence en totalité et **peut être évalué.** O Le candidat a **acquis partiellement ou pas du tout les éléments de la compétence et a des besoins en formation** sur les points suivants : ❏ **La transmission d'information** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **Le renseignement de document de production** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise ❏ **Le travail en équipe** Les moyens préconisés d'acquisition de ces compétences : ❏ Suivi d'une formation d'approfondissement ❏ Formation au poste de travail/ Mise en pratique dans l'entreprise

Repérage des compétences

CQP Plasturgie « Technicien Maintenance et entretien des outillages »

Signatures

A COMPLÉTER

Candidat

NOM _____ Prénom _____

Commentaires éventuels : Signature :

Intervenant 1

NOM _____ Prénom _____

Entreprise _____ Fonction _____

N° de l'habilitation _____

Je soussigné(e) _____

Déclare conformes et sincères les renseignements apportés à ce dossier.

Date : _____ Signature : Cachet de l'entreprise :

Intervenant 2 (le cas échéant)

NOM _____ Prénom _____

Entreprise _____ Fonction _____

N° de l'habilitation _____

Je soussigné(e) _____

Déclare conformes et sincères les renseignements apportés à ce dossier.

Date : _____ Signature : Cachet de l'entreprise :